

**PLASTICOS BALTASAR**

FABRICANTES DE BOLSAS Y ENVASES FLEXIBLES
c/ las viñas, 41 - 45710 MADRIDEJOS - TOLEDO -
tlf: 925 46 16 99 - Fax: 925 11 20 12 - plasticosbaltasar@gmail.com

FICHA TÉCNICA

1. PRODUCTO/S:

Trabajo realizado: BOLSA CAMISETA 100% RECICLADO IMPRESA

2. ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO:

Materia prima: HDPE NATURAL RECUPERADO

Ancho: **600mm**

Largo: **700mm**

Galga: **200**

Tipo: bolsa

3. Uso previsto:

Este producto no está diseñado para usarse como envase en contacto directo con alimentos, debido a que está fabricado con un 100% material reciclado para el cumplimiento de lo establecido en el Real Decreto 293/2018 sobre la reducción del consumo de bolsas de plástico.

Sin embargo, es posible usarlo como envase secundario para transportar alimentos ya envasados o cualquier producto no alimentario o sanitario.

4. Propiedades:

PROPIEDADES	VALOR	UNIDAD	MÉTODO
General			
Índice de fluidez (190°C, 2.16kg)	1.2	g/10 min	ISO 1133
Densidad a 23°C	922	kg/m3	ISO 1183
Película ⁽¹⁾			
Resistencia al impacto (F50)	140	g	ISO 7765-1
Resistencia al rasgado (Elmendorf) (DM/DT)	400 / 200	cN	ISO 6383-2
Resistencia a la tracción en el punto de rotura (DM/DT)	26 / 23	MPa	ISO 527-3
Alargamiento en el punto de rotura (DM/DT)	300 / 500	%	ISO 527-3
Coefficiente de fricción (Dinámico)	0.15	-	ISO 8295
Brillo (45°)	85	-	ASTM D-2457
Turbidez	8	%	ASTM D-1003
Otras			
Temperatura de reblandecimiento Vicat (carga 10 N)	96	°C	ISO 306

5. Almacenamiento:

Debe almacenarse en ambiente seco, zona pavimentada y con buen drenaje para evitar la posibilidad de acumulación de agua, temperatura inferior a 60°C y protegido de la radiación UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas a lo largo del tiempo puede iniciar procesos de degradación que influyan en la pérdida de propiedades del material.

Fecha declaración y firma:

Enero del 2025

